

MEKANİK İZGARALAR

+ BAND.PLUS BANT İZGARALAR + BND+T DOĞRU AKIŞLI BANTLI İZGARA

BAND.PLUS (BND+) bantlı ızgaralar, büyük, orta ve küçük ölçekli arıtma tesislerinde ve su alma yapılarında ince ve ultra ince eleme yoluyla proses sıvı akışından ince atıkların güvenilir şekilde uzaklaştırılması için kullanılır.

BND+ temel olarak şunlardan oluşur:

- + Kendini taşıyan veya duvara ankrajlı çerçeve,
- + Perfore veya mesh elemanlardan oluşan bant,
- + Ağır hizmet tipi tahrik ünitesi,
- + Basınçlı ters yıkama sistemi,
- + Deşarj ünitesi.

BND+ tasarımı Doğru akışlı, Merkezden akışlı ve Dıştan akışlı olmak üzere üç farklı şekilde kullanılabilir. Belirli bir projede hangi akış tipinin seçileceği proses ihtiyaçlarına bağlıdır. Her akış tipi için perfore plakalar veya mesh kullanılabilir.

BND+T doğrusal bir akış modeline sahip Doğru Akışlı Bantlı Izgaradır. Izgaralanacak olan sıvı, bandın bir yüzünden diğerine doğru içinden akar ve atıkları bandın ön tarafında bırakır. Yavaş dönen bant, yakalanan pisliği yukarıya doğru taşır ve atıksu akışından ayırır. Atıklar bandın en üst noktasındaki dönüşünden sonra boşaltma bölgesine ulaşmadan hemen önce basınçlı sprey ile temizlenir. Bant temizliği için döner fırça da kullanılır.

Farklı kapasite gereksinimlerini düşük maliyetli ve güvenilir bir şekilde karşılamak için standart tasarım olarak üç farklı BND+T tipi geliştirilmiştir:

- + BND+TG büyük kapasiteli su arıtma tesisleri ve enerji santralleri için su alma yapılarının gereksinimlerini karşılamak üzere tasarlanmıştır.
- + BND+TM büyük ve orta ölçekli su ve atıksu arıtma tesislerinin beklentilerini karşılamak için oluşturulmuştur.
- + BND+TK küçük ve orta kapasiteli su ve atıksu arıtma tesislerinde kaba ve ince ızgara ekipmanı olarak kullanılır.

	BND+TK	BND+TM	BND+TG
Kanal Genişliği (mm)	400 - 800	800 - 3000	3000 - 5000
Deşarj Yüksekliği (mm)	6 m	12 m	20 m
Montaj Açısı	45° - 60°	50° - 75°	60° - 90°

